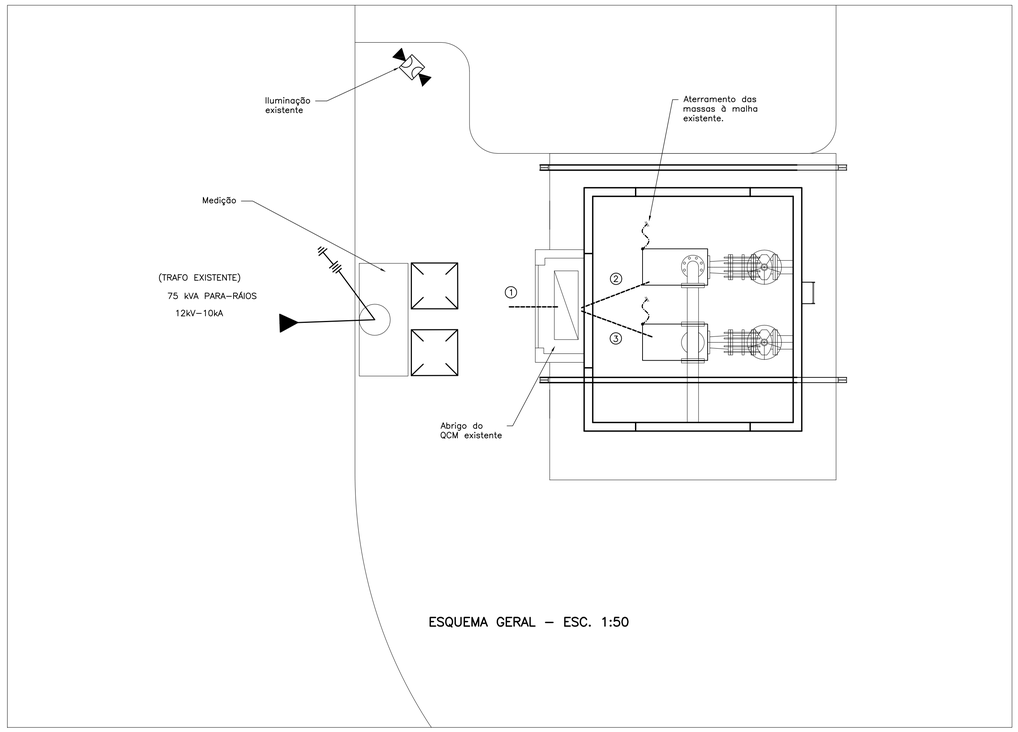
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT



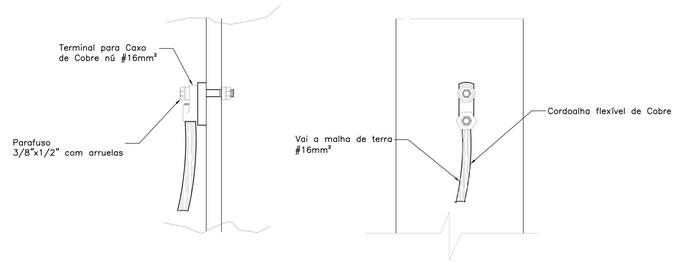

ESQUEMA GERAL – ESC. 1:50

**LEGENDA – CABOS E DUTOS**

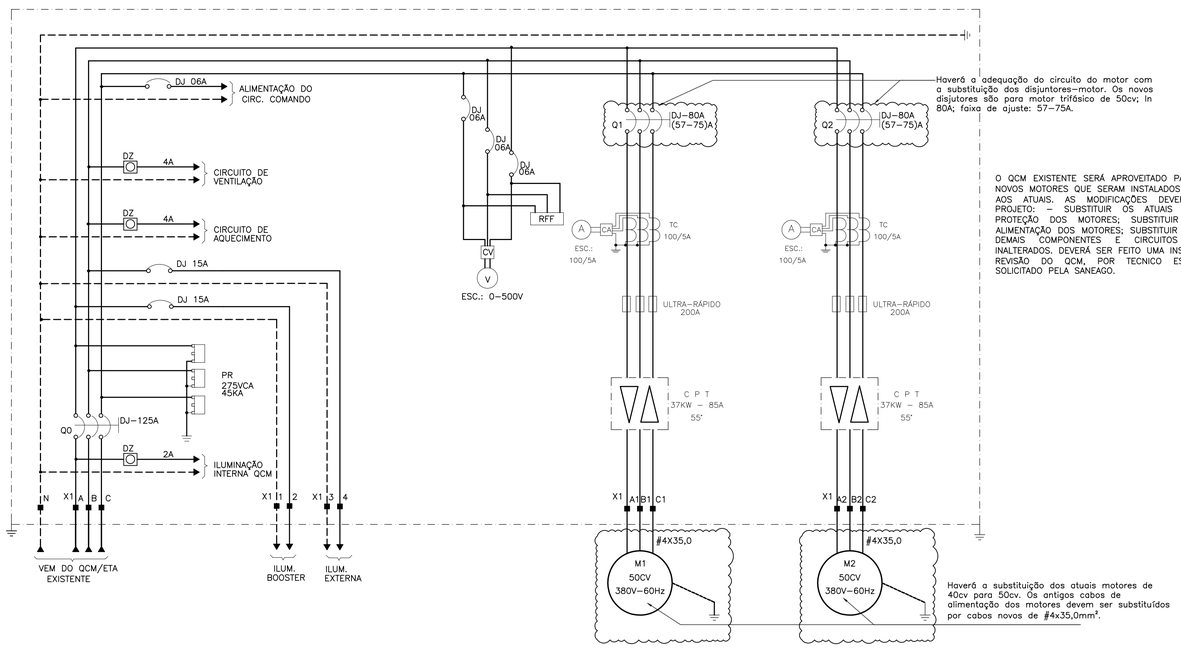
ENTRADA–(EXISTENTE) — 4#70mm² ø75mm–PVC

M1 À INSTALAR — #4x35mm² À SUBSTITUIR

M2 À INSTALAR — #4x35mm² À SUBSTITUIR




DETALHE CONEXÃO DO ATERRAMENTO DAS MASSAS SEM ESC.




Haverá a adequação do circuito do motor com a substituição dos disjuntores–motor. Os novos disjutores são para motor trifásico de 50cv; In 80A; faixa de ajuste: 57–75A.

O QCM EXISTENTE SERÁ APROVEITADO PARA ATENDER AOS NOVOS MOTORES QUE SERAM INSTALADOS EM SUBSTITUIÇÃO AOS ATUAIS. AS MODIFICAÇÕES DEVERAM ATENDER O PROJETO: – SUBSTITUIR OS ATUAIS DISJUNTORES DE PROTEÇÃO DOS MOTORES; SUBSTITUIR OS CABOS DE ALIMENTAÇÃO DOS MOTORES; SUBSTITUIR OS MOTORES. OS DEMAIS COMPONENTES E CIRCUITOS PERMANECEM INALTERADOS. DEVERÁ SER FEITO UMA INSPEÇÃO TÉCNICA E REVISÃO DO QCM, POR TECNICO ESPECIALIZADO, SE SOLICITADO PELA SANEAGO.

Haverá a substituição dos atuais motores de 40cv para 50cv. Os antigos cabos de alimentação dos motores devem ser substituídos por cabos novos de #4x35,0mm².

DIAGRAMA TRIFILAR FORÇA / QCM EXISTENTE – SEM ESC.

**LEGENDA GERAL**

- Eletroduto aparente.
- Eletroduto embutido no solo.
- Eletroduto envelopado em concreto.
- Cabo de cobre enterrado diretamente no solo.
- Fios fase, Neutro, Terra e Comando, respectivamente.
- QCG – Quadro de Comando do Gerador.
- QCM – Quadro de Comando de Motores
- Haste de Ateramento tipo Copperweld em caixa p/ inspeção.
- Haste de Aterramento tipo Copperweld sem caixa p/ inspeção.
- Poste concreto Duplo T, 7/100, com dois refletores p/ lâmpadas V. Sódio 150W, 220V, BASE E–40.
- Caixa de passagem em alvenaria, 50x50x70cm (CxLxP)
- Caixa de passagem em alvenaria, 30x30x50cm (CxLxP)
- QCM — Quadro de Comando de Motores

| Nº | DATA | HISTÓRICO | AUTORIA | APROVAÇÃO | | NOTAS |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | – EM NENHUMA ÉPOCA DO ANO, A RESISTÊNCIA DE ATERRAMENTO DEVERÁ ULTRAPASSAR A MEDIDA DE 10 OHMS;<br>– SE NECESSÁRIO, DEVERÃO SER INSERIDAS MAIS HASTES DE ATERRAMENTO NO LOCAL;<br>– AS HASTES DEVERÃO SER DISTANCIADAS UMA DAS OUTRAS EM NO MÍNIMO 4 METROS;<br>– DEVERÁ SER FEITA REVISÃO EM TODA MALHA DE ATERRAMENTO EXISTENTE POR TÉCNICOS ESPECIALIZADOS;<br>– TODAS AS MASSAS DEVERÃO SER ATERRADAS. |

PRANCHETAMENTO

TECNOCAD ENGENHARIA
PROJ.: ENGº ELET. ARTUR PINHEIRO DE MAGALHÃES – CREA 13570/D–GO
tecnocadengenharia@gmail.com
Fone/Fax: (62) 3242–2456
Rua 104, Nº 743 – Setor Sul – Goiânia – GO – CEP 74.080–240

BANCABO — SANEAMENTO DE GOIÁS S.A.

| | | | |
|---|---|---|---|
| DES. / COPIA: C.M.B. | DATA: OUT/11 | LOCAL / MUNICIPIO: RESIDENCIAL BUENA VISTA / GOIÂNIA | ORIGEM: TECNOCAD |
| PROJ. / CONFERE: D.R.T. | | TITULO: SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA PROJETO ELÉTRICO | N. DE ORIGEM |
| LEVANT. / CALCULO: | | **BOOSTER**<br>–ESQUEMA GERAL<br>–LEGENDA DE CABOS E DUTOS<br>–LEGENDA GERAL<br>–DIAGRAMA TRIFILAR DE FORÇA | HISTORICO (ALTERACAO): 0 |
| GERÊNCIA: Eurípedes Bento da Silva | | | ESCALA: INDICADAS |
| SUPERINTENDÊNCIA: Celismar Lima Neves | | | FOLHA: 02/02 |
| | | AUTOR DO PROJETO | N. DO ARQUIVO |

J:\TECNOCAD\BUENA VISTA\ELETRICO\PROJ. ELET. AMPLIAÇÃO BUENA VISTA.dwg

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT