



Processo: 49651864/2012

Interessado: Secretaria Municipal de Assistência Social - SEMAS

Assunto: Homologação - Pregão Eletrônico n.º 151/2014 – 2ª Republicação

**TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

O Secretário Municipal de Administração, no uso de suas atribuições legais, e nos termos do art. 6º da Lei Complementar n.º 239/2013, dos Decretos Municipais ns.º 2.968/2008, 152/2013, 2.459/2013, da Lei n.º 10.520/2002 e Lei n.º 8.666/93, aplicada subsidiariamente à Lei do Pregão, e considerando a realização do Procedimento Licitatório, na modalidade **Pregão Eletrônico n.º 151/2014 – 2ª Republicação**, destinado à **“Aquisição de caminhão, baú de alumínio e veículo automotor, para atender a Secretaria Municipal de Assistência Social – SEMAS, conforme condições e especificações estabelecidas no Edital e seus Anexos”**, com a adjudicação do objeto, conforme Ata da Sessão Pública do Pregão e Parecer Jurídico, nos termos do art. 38, VI da Lei n.º 8.666/93 aplicada subsidiariamente à Lei n.º 10.520/2002.

**RESOLVE**

**HOMOLOGAR** o procedimento licitatório, Edital **Pregão Eletrônico n.º 151/2014 – 2ª Republicação**, nos seguintes termos:

EMPRESA: Tecar Automóveis e Assistência Técnica Ltda					
CNPJ: 37.832.037/0001-96					
Lote 01					
Item	Unid.	Quant.	Descrição/Produto	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
01	Unid.	01	Caminhão Motor: . mínimo de 2,5 litros, 4 cilindros em linha, 8 válvulas, 99,7 CV, 300 rpm; . cabeçote em alumínio; . a diesel; . turbo alimentado; . intercooler, . sistema de alimentação eletrônico; . transmissão: a partir de 5 velocidades; . tração: 4x2; . suspensão: dianteira e traseira por feixe de molas; . rodas/pneus: aro mínimo 15” dianteira e traseira. Dimensões mínimas: . comprimento: 4000mm; . altura: 1.965m; . largura: 1700mm; . capacidade de carga: 1.650kg (carga tarifada); . peso bruto – 3.000kg; . cor branca. <b>Marca: Renault</b> <b>Modelo: Master Chassi-Cabine L2H1</b>	62.000,00	62.000,00



<b>EMPRESA: Tecar Automóveis e Assistência Técnica Ltda</b> <b>CNPJ: 37.832.037/0001-96</b>					
<b>Lote 03</b>					
<b>Item</b>	<b>Unid.</b>	<b>Quant.</b>	<b>Descrição/Produto</b>	<b>Valor Unitário (R\$)</b>	<b>Valor Total (R\$)</b>
01	Unid.	01	Veículo automotor de passeio; . 0km; . hatch; . 05 portas; . 04 apoios de cabeça dianteiros e traseiro . bicomcombustível; . capacidade para 05 passageiros; . cinto de segurança para todos os ocupantes; . 05 marchas a frente e 01 ré; . pintura cor branca; . potência do motor a partir de 1.0, 8 V, 04 cilindros; . calotas aro no mínimo 13; . rodas em aço no mínimo aro 13; . garantia mínima de fábrica de 1 ano; . protetor de cárter; . tapetes de borracha; . capacidade mínima do bagageiro: 270 litros. <b>Marca: Fiat</b> <b>Modelo: Palio Fire Economy Flex 4P</b>	27.500,00	27.500,00
<b>VALOR TOTAL GERAL DA LICITAÇÃO:</b>				<b>R\$ 89.500,00</b>	

**GABINETE DO SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO**, aos 28 dias do mês de novembro de 2014.

  
**VALDI CAMARÇO BEZERRA**  
Secretário