



Processo: 53392644/2013

Órgão: Secretaria Municipal de Assistência Social - SEMAS

Assunto: Pregão Eletrônico N.º 094/2014

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

O Secretário Municipal de Administração, no uso de suas atribuições legais, e nos termos do art. 6º da Lei Complementar n.º 239/2013, dos Decretos Municipais ns.º 2.968/2008, 152/2013, 2.459/2013, da Lei n.º 10.520/2002 e Lei n.º 8.666/93, aplicada subsidiariamente à Lei do Pregão, e considerando a realização do Procedimento Licitatório, na modalidade **Pregão Eletrônico n.º 094/2014** destinado à **“Aquisição de material permanente (fogão industrial, bebedouro industrial, cadeira longarina, dentre outros), para atender a Secretaria Municipal de Assistência Social, conforme condições e especificações estabelecidas no Edital e seus Anexos.”** com a adjudicação do objeto, conforme Ata de Adjudicação e Parecer Jurídico, nos termos do art. 38, VI da Lei n.º 8.666/93 aplicada subsidiariamente à Lei n.º 10.520/2002.

RESOLVE:

HOMOLOGAR o procedimento licitatório, Edital **Pregão Eletrônico n.º 094/2014**, nos seguintes termos:

Empresa: Irmãos França Comércio e Serviços Ltda CNPJ: 12.432.556/0001-36

LOTE 01

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	30	Fogão Semi - Industrial 6 Bocas com forno Estrutura reforçada na pintura eletrostática, com sistema de travamento das pernas. Fornecida com mangueira e registro de gás. Dimensões com forno (L x A x P) - cm: 1.50 x 81 x 90. Peso com forno bruto/líquido (kg): 127,5/110,5. Queimador grande: 4. Queimador pequeno: 1,5. Potência do queimador forno (kW): 4,5. Capacidade do forno (L): 103. Queimador grande (kg/h): 0,29. Queimador pequeno (kg/h): 0,11. Potência do queimador forno (kW) (kg/h): 0,33. Grade interna: 160. Grade externa: 370, cor variada. Marca: Venâncio Modelo: E6FD3	940,00	28.200,00

LOTE 02

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	02	Fogão Semi - Industrial 8 Bocas com forno - Bocas 40x40cm, Perfil 10cm 8 Bocas todas Duplas c/ Chapa ou Banho Maria e c/ 1 Forno. Medida 255x120x080. Medida Forno: Interno 60x60x30, Externo 67x65x44. Registros Ápis, Gambiarra Cromada 1", Queimadores Duplos Consumo 600gr/H, Grelha 8 Dedos. Estrutura Super Reforçada. Marca: Venâncio Modelo: M8FD	2.400,00	4.800,00



LOTE 03

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	38	Bebedouro – Bebedouro elétrico, com pressão, tipo coluna, com especificações mínimas: duas torneiras (uma para copo e uma para boca); com regulagem da pressão do jato de água; gabinete totalmente em aço inoxidável; uma pia em aço inoxidável; sistema de filtragem composto de filtro de carvão ativado embutido; com controle de temperatura; reservatório para água em aço inoxidável; com serpentina em cobre; compressor com elemento de refrigeração ecológico isento de CFC; dimensões mínimas de 950 mm(altura) x 270mm(largura) x 300 mm(profundidade); tensão 220 volts; o produto devera estar em conformidade com as normas vigentes da ABNT, incluindo o novo padrão de plugue e exibir o selo do INMETRO; manual de instruções em Português, Garantia mínima do fabricante de 1 ano, com assistência técnica. Embalagem com dados de identificação do produto e marca do fabricante. Marca: Masterfrio Modelo: BJVI	410,00	15.580,00

LOTE 04

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	02	Bebedouro Industrial 100L Branco - Capacidade para 100 litros. Tecnologia de isolamento em poliuretano expandido; Filtro para água; Recipiente para água em polietileno rotomoldado, totalmente atóxico; Acabamento externo em chapa de aço carbono com acabamento em pintura a pó eletrostática com base fosfatizada na cor branca; Pia de escoamento em Vacuum-form; Serpentina com tubo de cobre, com revestimento em pintura a pó eletrostática, na cor branca. A água com temperatura até 23°C é resfriada para a faixa de 2°C a 7°C em tempo mínimo; Com 02 torneiras; Especificações Técnicas: Composição: 01 Tanque de 100L de água; 02 Torneiras cromadas; 01 Serpentina; 01 Bóia de regulagem automática de água; Modelo: RB10; Voltagem 110V ou 220V; Consumo: 0,125 Kw/h; Motor: 1/6 CV; Altura: 1.520 mm;	1.440,00	2.880,00



			Largura: 505 mm; Profundidade: 560 mm; Profundidade c/ pia: 740 mm. Marca: Masterfrio Modelo: ACRP10		
--	--	--	--	--	--

Valor Total dos Lotes			RS 51.460,00		
------------------------------	--	--	---------------------	--	--

Empresa: Shopping do Escritório Ltda CNPJ: 10.174.513/0001-72					
--	--	--	--	--	--

LOTE 05

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	90	Cadeira Longarina com 03 lugares - Conjunto de poltronas composto de 03 (três) poltronas com espaldar médio e braços. Estrutura do assento e encosto em forma de concha inteiriça em compensado multilaminado mínimo de 15 mm moldado anatomicamente a quente ou fibra de vidro com poliéster (material de alta resistência e indeformável) sendo o mesmo auto extingüível, estofada com espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com densidade controlada de 54 e 50 kg/m ³ para o assento e encosto respectivamente, fixadas na concha através de perfil de pvc semi rígido. Perfil de PVC rígido (tipo macho e fêmea) fixado a quente para total proteção das bordas. Braço único com estrutura em aço tubular, parafusado diretamente na longarina de forma a permitir eventuais aproximações das poltronas obtendo assim maior ganho de espaço, apóia braço em poliuretano integral texturizado extra largo, permitindo que duas pessoas utilizem com maior conforto. Fixação em longarina de aço tubular com dutos para passagem de fiação; pés em aço (comprimento: 66cm) com capa de proteção em polipropileno, possibilitando a utilização de chumbadores sem que os mesmos fiquem aparentes. As poltronas são ajustáveis na longarina, permitindo uma maior aproximação, quando da necessidade de maior número de assentos, podendo ser fixada em piso plano ou inclinado, fileiras retas ou curvas. Revestimento: em vinil microperfurado. Cor azul. Marca: Shopping do Escritório Modelo: Diretor	799,00	71.910,00

Valor Total do Lote			RS 71.910,00		
----------------------------	--	--	---------------------	--	--



Empresa: Vivare Indústria e Comércio de Móveis Ltda
CNPJ: 08.252.640/0001-09

LOTE 06

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	100	Mesa para Computador regulável na altura com 120x80x74 cm; Constituída de tampo em madeira aglomerada com espessura de 25mm o qual não possui função estrutural, pois toda a sustentação da mesa encontra-se na base, o que permite montar e desmontá-las inúmeras vezes sem que a fixação nas madeiras apresente fadiga; Estrutura em aço na cor preto fosco, com regulagem de altura variando de 65 até 80 cm do piso ao tampo; Acabamento: Aglomerado revestido fórmica na cor azul, bordas arredondadas em post-formung bilateral. Marca: Vivare Modelo: Especial	918,00	91.800,00

LOTE 09

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	40	Mesa Retangular , medindo 1400x800x740 mm, com 03 gavetas fixas. MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1400 mm, Profundidade: 800 mm, Altura: 740 mm. SUPERFÍCIE: Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor Azul. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP (aglomerado) de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor azul. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais da mesa através de rebites de	804,00	32.160,00



		<p>repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suporte para tomadas em chapa de aço fixado na calha através de encaixe. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.</p> <p>ESTRUTURAS LATERAIS: 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm aproximadamente, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22(0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.</p> <p>COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó cor cinza aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.</p> <p>GAVETEIRO FIXO COM 03 GAVETAS. MEDIDAS APROXIMADAS : Largura: 400 mm, Profundidade: 450 mm, Altura: 435 mm.</p> <p>ESTRUTURA: Fundo, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Cor azul. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro.</p> <p>GAVETAS: Gaveteiro fixo com 03 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm</p>	
--	--	--	--



		em todo seu perímetro. Fechadura com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. COMPONENTES METÁLICOS: Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó cor cinza, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Garantia de 5 anos. Marca: Vivare Modelo: VMA1470+VG103 Especial		
--	--	---	--	--

Valor Total dos Lotes	RS 123.960,00
------------------------------	----------------------

Empresa: Múltiplas Indústria e Comércio de Móveis para Escritório Ltda CNPJ: 00.712.361/0001-60
--

LOTE 07

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	100	Cadeira giratória, com braços: Dimensões mínimas: Assento: Largura: 420mm. Profundidade da superfície de assento: 400mm. Encosto: Largura: 400mm. Extensão vertical (altura) encosto:230mm. Assento: Estrutura em madeira compensada com mínimo 10 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado no mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 62 kg/m. Assento deve possuir borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Revestimento em Courino Azul, com capa de poliestireno em toda extensão proporcionando a proteção das bordas. Encosto: Estrutura em madeira compensada com no mínimo 7 mm de espessura, moldada anatomicamente. Almofadas em espuma de poliuretano injetado mínimo 40mm, moldadas anatomicamente e com densidade controlada de 52 kg/m. Largura mínima do encosto 400mm com raio horizontal côncavo mínimo de 320 mm e altura mínima de 230mm com raio vertical convexo mínimo de 560 mm. Contra-encosto com capa de proteção em polipropileno. Suporte do encosto em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, curvado em forma de "T", reforçado com "alma" de aço maciço na curva e sistema de fixação através de coxins flexíveis de borracha vulcanizada ou similar; e dobradiças de aço estampado, com capa protetora de poliestireno. Na parte superior do tubo deverá ter uma ponteira de proteção em nylon para evitar o desgaste dos tubos, soldado a uma chapa de aço dobrada em forma de "C" travadas ao suporte do	420,00	42.000,00



		<p>assento por meio de pinos metálicos zincados. Regulagem da altura acionado por botão de pressão. Mecanismo de regulagem: Altura do assento regulável micrometricamente através de tubo selado de ar comprimido. Encosto com livre flutuação da inclinação, com possibilidade de travamento mínimo em 3 (três) posições através de alavanca localizada sob o assento, e regulagem telescópica da altura do apoio lombar em mínimo 04 (quatro) posições, acionável através de botão localizado no suporte do encosto ou apresentar regulagem de altura do encosto feito por sistema de cremalheira interna e de fácil manuseio, em no mínimo 03 posições que permita regulagem com a pessoa sentada; Braços com altura regulável através de botão localizado em sua lateral em, no mínimo, 03 (três) posições. Braços: Braços em tubo de aço de seção oval com 2 mm de espessura da parede, reforçado com alma de aço maciço na curvatura, com apoio em espuma integral de poliuretano. Base: Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas. MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar). Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos). Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno. Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas, através de solda interna, ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno. Rodízios com corpo em náilon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão). Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio. Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro mínimo de 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento. Componentes metálicos: Todos os componentes metálicos deverão ter tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos também recebam o tratamento, provocando reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra. Fixações: Todas as fixações deverão ser através de parafusos e porcas-garra inseridas na madeira. Revestimento almofadas: Corino, cor Azul.</p> <p>Marca: Frisokar Modelo: Lyon</p>		
--	--	---	--	--



LOTE 10

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	40	<p>Poltrona giratória, espaldar médio, com braços, em corino, cor azul: Dimensões mínimas: Assento:Largura: 455mm, Profundidade da superfície de assento: 445mm, Encosto: Largura: 415mm, Extensão vertical (altura) encosto: 445mm. Assento: Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna. Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com borda frontal arredondada e escavações centrais para acomodação das tuberosidades do corpo humano. Densidade controlada de, no mínimo, 54 kg/m. Revestimento em Corino Azul com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos. Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto. Encosto: Espaldar alto, variando em função das regulagens de altura do assento e encosto. Estrutura em resina de poliéster reforçada por fibra de vidro, termoformada a 150° C com 140 kg/cm de pressão interna. Estrutura do assento e encosto, interligados por meio de uma lâmina de aço de no mínimo 8mm de espessura e mínimo 70mm de largura. Almofada em espuma de poliuretano injetada, moldada anatomicamente com curvatura côncava no sentido horizontal e convexa no sentido vertical. Densidade controlada de, no mínimo, 50 kg/m. Revestimento Corino Azul com bordas protegidas por perfil de PVC instalados a quente, sem a utilização de grampos. Dotados de costuras no sentido horizontal na parte central do assento e encosto. Braços: Braço de união da base ao encosto em tubo de aço ABNT 1010/1020 de seção oval com no mínimo 2 mm de espessura de parede e com 2 tubos internos de aço de reforço ;com o apoio em espuma integral. Braços reguláveis no sentido vertical e horizontal . Botão no suporte para regulagem da altura. Dimensões aproximadas: 310 x 70 mm (c x l) Base: Base composta por tubo central em aço com movimento giratório por rolamento de esferas, MOLA AMORTECEDORA de alta resistência (diâmetro do fio de aço mola de 4,5 mm, dimensionada para absorver os impactos bruscos do sentar). Buchas sinterizadas auto-lubrificantes em poliacetal (devido ao seu baixo coeficiente de atrito facilita o giro e a regulagem de altura sem causar ruídos), Sistema protegido por blindagem cônica em polipropileno. Cinco pás de aço ABNT 1010/1020 com no mínimo 1,9 mm de espessura, fixadas através de solda interna</p>	650,00	26.000,00



			ao tubo central e perfis de proteção em polipropileno. Rodízios com corpo em nylon natural injetado (material de baixo coeficiente de atrito e alta resistência à abrasão). Roldanas duplas com movimentos independentes fixados a um eixo horizontal produzido em aço ABNT 12L14, com diâmetro de 8 mm, disposto no corpo do rodízio. Eixo vertical produzido em aço ABNT 12L14 com diâmetro de no mínimo 11 mm, fixado a base através de anel de pressão. Esse eixo vertical deverá garantir a verticalidade do rodízio e seu perfeito funcionamento. Componentes metálicos: Todos os componentes metálicos deverão passar por tratamento de fosfatização por imersão, permitindo que as partes internas dos tubos, travessas e demais componentes, também recebam o tratamento, provocando uma reação nos cristais superficiais do aço, aumentando a capacidade de ancoragem da tinta. Pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura final da película de proteção de 35 a 40 micra. Revestimento almofadas: Corino, cor Azul. Marca: Frisokar Modelo: Eiffel		
--	--	--	--	--	--

Valor Total dos Lotes	RS 68.000,00
------------------------------	---------------------

Empresa: Fusyon Prime Comércio de Mercadorias e Serviços Ltda CNPJ: 08.462.156/0001-04

LOTE 08

ITEM	UNID.	QTDE.	ESPECIFICAÇÃO	VALOR UNITÁRIO (RS)	VALOR TOTAL (RS)
01	Unid.	100	Armário de Aço: com 2 portas de abrir com chave, medindo 800 x 478 x 2100 mm, com 04 prateleiras internas. Medidas Aproximadas: Largura: 800 mm, Profundidade: 478 mm, Altura: 2100 mm. O armário deverá ser construído em chapas de aço, possuir duas portas pivotantes e quatro prateleiras formando cinco vãos com alturas ajustáveis de 5 em 5cm. Os componentes ou partes do armário com as quais o usuário entra em contato durante o uso normal não deverá possuir rebarbas ou cantos vivos. As partes soldadas devem estar isentas de respingos e imperfeições. Projeto e dimensões: Os armários devem possuir suficiente resistência mecânica e estabilidade para atender suas funções. As prateleiras e as portas devem possuir dobramento duplo em todo o seu perímetro. As peças constituintes do corpo devem ser soldadas. Na zona central da parte interna de cada porta deve haver um reforço soldado. Acessórios: Cada porta deve ser dotada de três dobradiças com	878,00	87.800,00



		<p>75mm de altura. As maçanetas devem ser metálicas, de liga não ferrosa com acabamento cromado/niquelado. O sistema de travamento deve ser o de Cremona. As portas devem ser dotadas de fechaduras com tambor cilíndrico de no mínimo quatro pinos e as chaves devem ser em duplicata. Dimensões: Os armários devem possuir as seguintes dimensões: Largura: 800 mm, Profundidade: 478 mm, Altura: 2100 mm. Especificação do material empregado: As chapas devem ser feitas em aço tipo ABNT 1010 à ABNT 1020, conforme a ABNT NBR 6006: 1980 (NB 82: 1980) – Aço para construção mecânica – composição química. Corpo e portas: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,75mm de espessura. Prateleiras: chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura. Reforços: perfil "U" em chapa de aço laminada a frio com no mínimo 0,90mm de espessura. Requisitos de resistência mecânica e estabilidade: As especificações deste item são consideradas adequadas para o armário suportar o uso normal e as condições adversas mais comuns. O armário não deve apresentar fratura, deformações maiores que as especificadas, afrouxamento ou soltura de qualquer um de seus componentes ou juntas. Igualmente deve se manter estável, mesmo em condições de uso, eventualmente, anormais. Dotado ainda de ponteiros niveladoras de piso. Tratamento anticorrosivo: Prê-tratamento: O tratamento anticorrosivo deve ser feito somente após as operações de dobramento e de soldagem das chapas. O material deve ser decapado em solução ácida para remoção de camada de oxidação e de carepas, posteriormente lavado para a remoção de resíduos da solução de decapagem. Após a decapagem a lavagem deverá ser realizada em banho de imersão orgânica tipo ORGAPHOS-727 ou tratamento similar por spray. Requisitos de pintura: Os armários devem ser pintados com tinta em pó híbrida, na cor cinza Padrão, referência WEG-204A1296. A camada de tinta deve possuir acabamento liso e livre de defeitos e satisfazer aos seguintes requisitos: Espessura da camada: Valor médio de 10 medidas: 60 microns - Valor mínimo: 40 microns (Norma ABNT MB 1333: 1987 – Determinação da espessura da película seca). Resistência à corrosão: Após 300 horas de ensaio em câmara de névoa salina (Norma ABNT NBR 8094: 1983 – Material metálico revestido e não revestido. (Corrosão por exposição à névoa salina). Grau de enferrujamento: F0 - Grau de empoamento: d0/10. Embalagem: Os armários devem ser embalados em plástico liso e acondicionado em caixa de papelão apropriado, devendo estampar na caixa o nome da empresa, o nome do produto e do órgão adquirente. As chaves devem vir presas</p>	
--	--	---	--



			à fechadura. As prateleiras devem ser envolvidas individualmente em papelão ondulado ou filme de plástico liso ou com bolhas e fixadas com fita adesiva e devem vir calçadas dentro dos armários. Marca: Nobre Modelo: PA90		
--	--	--	---	--	--

Valor Total dos Lotes			RS 87.800,00
------------------------------	--	--	---------------------

VALOR TOTAL DA LICITAÇÃO:			RS 403.130,00
----------------------------------	--	--	----------------------

GABINETE DO SECRETÁRIO MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO, aos 29 dias do mês de dezembro de 2014.

VALDI CAMARCIO BEZERRA
Secretário